

**Juntanet MS** es un adhesivo sellador elástico de polímeros MS de 3ª generación.

## Aplicaciones

Especialmente formulado para el pegado y sellado de ensamblajes y juntas en: Automoción, carrocería industrial y frigorífica, caravaning, fabricación de contenedores, vagones, silos y mamparas, instalaciones de aire acondicionado, construcciones metálicas, fabricación de paneles sandwich, conductos de climatización etc.

## Propiedades

A base de polímeros MS, de módulo alto. Totalmente exento de isocianatos, siliconas y disolventes.

Bajo la acción de la humedad ambiental se convierte en un adhesivo sellador de gran fuerza cohesiva y excelente fuerza adhesiva. Pintable Utilizar preferentemente pinturas con suficiente elasticidad, acrílicas o alquídicas.

Recomendamos realizar ensayos previos con la pintura a utilizar.

Resistente a los golpes y vibraciones. Excelente adhesión sin necesidad de imprimación sobre metales como aluminio, hierro, acero, galvanizados, cobre, zinc, etc., y la mayoría de materiales empleados en la industria como; vidrio, cerámica, madera, PVC y otros plásticos. Gran resistencia a la luz UV y a la hidrólisis. Buen comportamiento frente a agentes químicos. Adhiere sobre superficies húmedas.



## Sistema de Aplicación

Las superficies sobre las que se aplique deben ser firmes y estar completamente limpias. Puede aplicarse sobre superficies húmedas.

Sellado: Aplicar mediante una pistola aplicadora formando un cordón continuo y evitando formar bolsas de aire. A continuación alisar con una espátula humedecida en agua jabonosa.

Pegado: Aplicar sobre una de las superficies a unir formando cordones o por puntos según las dimensiones de las piezas. Consumo aproximado: 1 cartucho por 2 m<sup>2</sup>..

## CARACTERÍSTICAS

### Rendimientos

Rendimientos orientativos

Una junta de 1 cm x 1 cm se haran aproximadamente 3 ml por tubo.

### Datos Técnicos

EN LA FORMA DE SUMINISTRO DEL PRODUCTO CURADO

Densidad: 1,50 g/cm<sup>3</sup>

Sólidos (2 horas a 120°C) 98±1 %

Consistencia: Pasta tixotrópica

Formación de piel: 10-15 min.

Temperatura de aplicación: de +5 a +50 °C

(1)Según DIM 53504 (2) Según DIM 53505

Módulo al 100%: 0,85 ±0,10 N/mm<sup>2</sup>(1)

Carga a la rotura: >1,3 N/mm<sup>2</sup>(1)

Elongación a la rotura: >250 % (1)

Dureza Shore A: 35 ±5 (2)

Resistencia térmica: de -30 a +80C°

### Seguridad

Producto Industrial.

Uso Profesional.

No ingerir

S2 manténgase fuera de alcance de los niños

S24/25evite el contacto con la piel y los ojos

Notas:

-La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y su aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidas se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

-Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

-Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan sólo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

-Deben tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

-La presente ficha técnica pierde su validez con la aplicación de una nueva edición